

CONTINUA+

CONTINUA+ is the industry's technological benchmark for the manufacture of large slabs and sub-formats of different size and thickness

CONTINUA+ est la technologie de référence dans le secteur de la production des dalles, des carreaux grands formats et des sous-formats, avec dimension et épaisseur variables

Con tin ua+



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

CONTINUA+



MORE PRODUCTIVE

Up to 21,500 m²/day and the lowest operating costs. Perfect synchronization of limitless dry and wet digital decorations

PLUS PRODUCTIVE

Jusqu'à 21.500 m²/jour et avec des coûts de fonctionnement les plus bas. Une gamme d'options illimitée, en synchronisation parfaite entre les décorations numériques à sec et par voie humide

APB

Feeds a layer of mono-colour powder.

Alimentation d'une couche de poudres mono couleur

APB-M

Feeds a mixer-combined layer of coloured powders (max 4 colours).

Alimentation d'une couche combinée de poudres (jusqu'à 4 couleurs)

DDD

Digital system for the decoration of surfaces using coloured powders.

Système numérique pour la décoration de la surface au moyen de poudres colorées.





MORE CONNECTED

Natively connected to HERE, the 4.0-enhancing Digital Manufacturing platform

PLUS CONNECTÉE

Connectée nativement à HERE, la plateforme qui optimise le potentiel de l'Industrie Numérique 4.0



MORE SUSTAINABLE

Lowest energy consumption on the market, up to 80% less than alternative solutions

PLUS DURABLE

La consommation d'énergie la plus basse sur le marché, jusqu'à 80% de moins par rapport aux solutions alternatives



PCR

Continuous compaction of the powder layer directly on the conveyor belt.

Compactage continu de la couche de poudres sur le convoyeur à bande.

TPV

The compacted ceramic slab is cut as it moves.

Découpe à la volée de la dalle céramique compactée



More productive & flexible



EN

HIGH PRODUCTIVITY [up to 21,500 m²/day]

OUTSTANDING VARIETY in terms of product size and thickness, from 3 to 30 mm

LESS SCRAP at the pressing stage, always less than 3% whatever the slab size, with 100% recyclability

POSSIBILITY of processing not just porcelain stoneware but all types of red and white body, spray dried or not

Perfect **DIGITAL SYNCHRONISATION** of every stage of production, decoration and slab cutting

CONTINUA+ is the most efficient technology for achieving high productivity and managing product diversity and small lots.

Integration with the on-the-fly cutting machine (TPV), very short belt replacement times and minimisation of scrap independently of size make CONTINUA+ the **perfect solution for managing complex output mixes**, thus **maximising efficiency** when making tiles that are smaller than the nominal slab size. CONTINUA+ requires no "dedicated" raw material or body preparation process.

In addition to standard porcelain stoneware bodies, CONTINUA+ **can form all types** of red and white body, spray dried or not.

Plus productive et flexible

FR

PRODUCTIONS ÉLEVÉES [jusqu'à 21.500 m²/jour]

UNE TRÈS GRANDE VARIÉTÉ de formats et d'épaisseurs réalisables, comprises entre 3 et 30 mm

RÉDUCTION DES DÉCHETS en phase de pressage, toujours inférieurs à 3%, indépendamment du format et 100% recyclables

POSSIBILITÉ d'utiliser non seulement les mélanges pour grès cérame mais aussi tous les types de pâtes blanches et rouges, qu'elles soient atomisées ou pas

SYNCHRONISATION NUMÉRIQUE parfaite de toutes les phases du processus de production, de décoration et de découpe de la dalle

CONTINUA+ est la technologie la plus performante disponible sur le marché pour des productivités élevées ainsi que pour la gestion de produits diversifiés et de petits lots.

L'intégration avec la machine de découpe à la volée (TPV), la rapidité de remplacement de la bande supérieure, la minimisation des déchets indépendamment du format font de CONTINUA+ la **solution idéale pour la gestion de combinaisons complexes de production**, en travaillant dans des conditions **d'efficacité maximale**, y compris pour la fabrication de formats de dimension inférieure à la mesure nominale. CONTINUA+ ne nécessite d'aucun processus « dédié » de préparation des matières premières et des mélanges. CONTINUA+ **peut compacter** non seulement les mélanges pour grès cérame mais aussi **tous les types de pâtes blanches et rouges**, qu'elles soient atomisées ou pas.



SACMI

PCR

SACMI

SACMI

SACMI

APB

APB

000

CONTINUA+

here

Gestione dataover

Dashboard prod

Dashboards

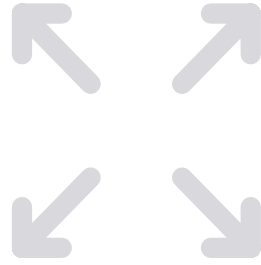
Produzione

Efficienza

Gestione dashboards



Tempi P



More connected



Integration with **COMPUTER VISION** systems to optimise surface decoration synchronisation downstream from forming

Integration with the control **SOFTWARE** and monitoring of **HERE** factory flows

CONTINUA+ is **natively connected to HERE** (Human Expertise for Reactive Engineering), the information flow organisation platform that provides a **complete overview of production processes** throughout the ceramic plant, thus maximising 4.0 Digital Manufacturing potential.

Moreover, CONTINUA+ is **integrated with COMPUTER VISION systems** that optimise synchronisation of surface decoration downstream from forming, thus sharpening slab details even further.

Plus connectée



Intégration avec les systèmes de **VISION PAR ORDINATEUR** pour optimiser la synchronisation de la décoration de surface en aval du compactage

Intégration avec le **LOGICIEL** de gestion et de contrôle des flux d'usine **HERE**

CONTINUA+ est **connectée nativement à HERE** (Human Expertise for Reactive Engineering), la plateforme qui organise les flux d'informations et permet une **vision complète des processus de fabrication** de la totalité de l'usine céramique, en optimisant le potentiel de l'Industrie Numérique 4.0.

CONTINUA+ est également **intégrée avec les systèmes de VISION PAR ORDINATEUR** qui optimisent la synchronisation de la décoration de surface en aval du compactage, ce qui définit encore davantage les détails des dalles.





More sustainable



LESS CONSUMPTION of electrical power (0.06 kWh/m²)

FEWER EMISSIONS of CO₂ (over 400 ton/year saved compared to traditional pressing)

LOWER COSTS for maintenance and waste disposal (uses 95% less hydraulic oil compared to other pressing solutions)

ZERO foundation work, low noise and reduced dust levels compared to all alternative solutions on the market

CONTINUA+ **reduces installed electrical power requirements by up to a factor of six**, with a proportional reduction, compared to alternative solutions, in atmospheric emissions and correlated costs.

The CONTINUA+ line **needs very little hydraulic oil** (120 litres on the PCR2000 version), thus minimising management and disposal costs.

All scrap generated during production can, given the extremely low quantities (always less than 3% whatever the size), be **fed directly back into the production process**.

CONTINUA+ installation requires **no foundation work**. When running it stands out on account of low noise, very low vibration and the lowest dust levels on the market, making the workplace healthier and reducing environmental impact.

Plus durable



UNE CONSOMMATION INFÉRIEURE d'énergie électrique (0,06 kWh/m²)

DES ÉMISSIONS INFÉRIEURES de CO₂ (plus de 400 tonnes/an d'économie par rapport au pressage traditionnel)

DES COÛTS INFÉRIEURS d'entretien et d'élimination des déchets (-95% d'huile hydraulique nécessaire par rapport à d'autres solutions de pressage)

AUCUNE fondation, faible niveau sonore, émission de poussière inférieure par rapport à toutes les solutions alternatives proposées sur le marché

CONTINUA+ **réduit jusqu'à six fois la puissance électrique installée nécessaire**, ce qui entraîne une réduction proportionnelle des émissions dans l'environnement et des coûts relatifs, par rapport aux solutions alternatives.

La ligne CONTINUA+ **nécessite d'une quantité limitée d'huile hydraulique** (120 litres dans la version PCR2000), ce qui minimise les coûts de gestion et d'élimination. Tous les déchets produits durant la fabrication, étant donné la quantité extrêmement réduite - et toujours inférieure à 3% indépendamment du format - **peuvent être réutilisés directement dans le processus de fabrication**.

Aucune fondation n'est nécessaire pour l'installation de CONTINUA+, qui se distingue, durant le fonctionnement, par son faible niveau sonore, ses vibrations minimales et la quantité de poussière émise la plus basse du marché, ce qui rend le lieu de travail plus salubre et réduit l'impact sur l'environnement.



FIRST-CLASS QUALITY

The process



With CONTINUA+, SACMI gives producers the opportunity to create **high quality**, digitally synchronised products at the highest productivity levels.

The technology ensures **optimal density distribution** throughout the slab and unrivalled uniformity of thickness.

Extending perfect operating efficiency to **sizes smaller than nominal slab dimensions** makes CONTINUA+ the most competitive solution on the market for the management of complex production mixes. More specifically, CONTINUA+ allows for the efficient manufacture of **all sub-size types**.

HERE governs size changeover procedures and synchronises forming with other stages of production.

QUALITÉ SUPÉRIEURE

Le processus



Avec CONTINUA+, SACMI offre la possibilité de réaliser des produits de **qualité supérieure**, numériquement synchronisés, à des niveaux de production les plus élevés.

La technologie permet d'obtenir **une distribution optimale de la densité** dans toute la dalle et une excellente uniformité des épaisseurs.

La possibilité de travailler de manière parfaitement efficace, y compris sur des **formats inférieurs à la dimension nominale de la dalle**, fait de CONTINUA+ la solution la plus compétitive sur le marché pour la gestion de combinaisons complexes de production. CONTINUA+ permet en particulier de produire efficacement n'importe quel **type de sous-formats**.

HERE pilote les phases de changement de format et synchronise le compactage avec les autres phases de production.



FIRST-CLASS QUALITY

QUALITÉ SUPÉRIEURE

The product



Integration with different digital decoration solutions lets manufacturers obtain **unmatched aesthetic and depth effects**.

More specially, thanks to integration with dry and wet decoration, CONTINUA+ is the best solution on the market for **technical products** (e.g. kitchen tops with through-the-slab veining) and full-body processes that perfectly synchronise dry decoration with surface decoration.

What's more, thanks to on-the-line integration of **DDG** (*digital decoration & glazing*) and **DHD** inkjet solutions, the system lets manufacturers combine selective grain application with **glue** application, letting them design innovative products that feature blended use of two dry materials and two further wet raw materials: all **perfectly coordinated with the other digital devices** on the line.

Versatility in terms of slab thickness (from 3 to 30 mm) and efficiency under all manufacturing conditions make CONTINUA+ ideal for developing **products other than traditional slabs** (e.g. **furnishing accessories**).

Le produit



L'intégration avec les différentes solutions de décoration numérique permet de conférer à la dalle des **effets esthétiques et de profondeur incomparables**. Grâce à l'intégration avec les solutions pour la décoration à sec et par voie humide, CONTINUA+ est la meilleure solution sur le marché pour réaliser des **produits techniques** (tels que les plans de travail de cuisine avec veine passante dans l'épaisseur) et des traitements en pleine masse qui synchronisent parfaitement la décoration à sec avec la décoration de surface. D'autre part, grâce à l'intégration sur la ligne du dispositif **DDG** (digital dry glazing – émaillage numérique à sec) et des solutions à jet d'encre **DHD**, le système offre la possibilité de combiner l'application sélective des grains avec celle de la **colle**, ce qui donne naissance à des produits innovants permettant l'utilisation combinée de deux matières premières à sec et deux autres matières premières par voie humide. Tout cela en **parfaite coordination avec les autres dispositifs numériques** qui font partie de la ligne. La possibilité de réaliser des épaisseurs différentes (comprises entre 3 et 30 mm) et l'efficacité de la production dans n'importe quelle condition font de CONTINUA+ une solution idéale pour le développement de **produits autres que les dalles traditionnelles** (comme les **accessoires d'ameublement** par exemple).



		PCR 2120	PCR 2000	PCR 2180	PCR 3000
Width (fired) <i>Largeur (cuit)</i>	mm	750 - 1200	900 - 1600	1000 - 1800	1000 - 1800 (*)
Thickness (fired) <i>Épaisseur (cuit)</i>	mm	3 - 20	3 - 20	3 - 20	3 - 30
Maximum productivity <i>Production maximale</i>	[m ² /g] (**)	16000	19100(***)	21500	21500
Pre-press applications <i>Applications avant pressage</i>	n°	1-5	1 - 6	1 - 5	2 - 5
Power consumption <i>Consommation d'énergie</i>	[kWh/m ²]	0.06	0.06	0.06	0.06
PCR: installed power <i>PCR : puissance installée</i>	[kW]	80	56	105	87
PCR: upper belt changeover time <i>PCR : temps de changement de la bande supérieure</i>	[min]	< 30	< 30	<30	< 30
PCR: oil quantity <i>PCR : quantité d'huile</i>	[l]	120	120	200	200
TPV: minimum longitudinal dimension <i>TPV : format longitudinal minimum</i>	[mm]	300	300	300	400
TPV: minimum crossways dimension <i>TPV : format transversal minimum</i>	[mm]	300	300	300	400

(*) 1600 in the case of thickness from 14 to 30 mm.

(*) 1600 en cas d'épaisseurs comprises entre 14 et 30 mm.

(**) Fired values, shrinkage 8%, bearing in mind that the machine runs at maximum speed 24/7, using its entire effective width (without taking into account any downstream bottlenecks).

(**) Valeurs référées au cuit, réduction de 8% considérant le fait que la machine fonctionne à la vitesse maximale 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, en exploitant la largeur effective totale (sans tenir compte des goulots d'étranglement éventuels en aval).

(***) Productivity attainable with the high speed kit: 9m/min (optional); in this case the installed power goes to 80 kW.

(***) Productivité atteignable avec le kit haute vitesse: 9m/min (en option); dans ce cas la puissance installée passe à 80 kW.

